Gebrauchsinformation: Information für Anwender

Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel

Trockenextrakt aus Artischockenblättern 400 mg/Hartkapsel

Zur Anwendung bei Heranwachsenden ab 12 Jahre und Erwachsenen

Lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, bevor Sie mit der Einnahme dieses Arzneimittels beginnen, denn sie enthält wichtige Informationen.
Nehmen Sie dieses Arzneimittel immer genau wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. genau nach Anweisung Ihres Arztes oder Apothekers ein.
- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Fragen Sie Ihren Apotheker, wenn Sie weitere Informationen oder einen Rat benötigen.
- Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Siehe Abschnitt 4.
- Wenn Sie sich nach einigen Tagen nicht besser oder gar schlechter fühlen, wenden Sie sich an Ihren Arzt.

Was in dieser Packungsbeilage steht

1. Was ist Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel und wofür wird es angewendet?
2. Was sollten Sie vor der Einnahme von Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel beachten?
3. Wie ist Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel einzunehmen?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Wie ist Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel aufzubewahren?
6. Inhalt der Packung und weitere Informationen

1. Was ist Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel und wofür wird es angewendet?

Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel ist ein pflanzliches Arzneimittel zur Anwendung bei Verdauungsbeschwerden.

Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel wird angewendet bei Verdauungsbeschwerden (dyspeptische Beschwerden), besonders bei funktionellen Störungen des ableitenden Gallensystems.

2. Was sollten Sie vor der Einnahme von Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel beachten?

Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel darf nicht eingenommen werden,
- wenn Sie allergisch gegen Artischocke und andere Korbblütler oder einen der in Abschnitt 6. genannten sonstigen Bestandteile dieses Arzneimittels sind,
- bei Gallenerkrankungen wie z.B. Verschluss oder Entzündung der Gallenwege, Gallensteinleiden,
- bei einer Leberentzündung (Hepatitis).

Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen
Bitte sprechen Sie mit Ihrem Arzt oder Apotheker, bevor Sie Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel einnehmen.

Bei Beschwerden, die länger als 1 Woche andauern oder regelmäßig wiederkehren, sollte, wie bei allen unklaren Beschwerden, ein Arzt aufgesucht werden.

Kinder
Zur Anwendung von Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel bei Kindern liegen keine ausreichenden Untersuchungen vor. Es darf deshalb bei Kindern unter 12 Jahren nicht angewendet werden.

Einnahme von Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel zusammen mit anderen Arzneimitteln
Es sind keine Wechselwirkungen bekannt.
Informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel einnehmen/anwenden, kürzlich andere Arzneimittel eingenommen/angewendet haben oder beabsichtigen andere Arzneimittel einzunehmen/anzuwenden.

Schwangerschaft und Stillzeit
Das Arzneimittel darf wegen nicht ausreichender Untersuchungen in Schwangerschaft und Stillzeit nicht angewendet werden.

Verkehrstüchtigkeit und Fähigkeit zum Bedienen von Maschinen
Es sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel enthält Lactose
Bitte nehmen Sie Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt ein, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter einer Unverträglichkeit gegenüber bestimmten Zuckern leiden.

3. Wie ist Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel einzunehmen?

Nehmen Sie dieses Arzneimittel immer genau wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. genau nach Anweisung Ihres Arztes oder Apothekers ein. Fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich nicht sicher sind.
Die empfohlene Dosis beträgt:

Alter bzw. (Körpergewicht)	Einzeldosis	Tagesgesamtdosis
Heranwachsende ab 12 Jahre und Erwachsene	1 Hartkapsel 3 mal täglich	3 Hartkapseln

Nehmen Sie die Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel unzerkaut zu den Hauptmahlzeiten mit ausreichend Flüssigkeit (vorzugsweise ein Glas Wasser) ein.

Die Anwendungsdauer ist nicht grundsätzlich begrenzt, richtet sich aber nach dem Verlauf der Beschwerden. Beachten Sie bitte insbesondere die Angaben zu den Vorsichtsmaßnahmen unter Punkt 2.

Bitte sprechen Sie mit Ihrem Arzt oder Apotheker, wenn Sie den Eindruck haben, dass die Wirkung von Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel zu stark oder zu schwach ist.

Wenn Sie eine größere Menge Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel eingenommen haben, als Sie sollten
Vergiftungen mit Zubereitungen aus Artischockenblättern sind bisher nicht bekannt geworden.
Bei Einnahme größerer Mengen von Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel sollte ein Arzt benachrichtigt werden, der über gegebenenfalls erforderliche Maßnahmen entscheiden kann.
Möglicherweise treten die unten aufgeführten Nebenwirkungen verstärkt auf.

Wenn Sie die Einnahme von Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel vergessen haben
Wenn Sie zu wenig Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel eingenommen oder eine Einnahme vergessen haben, nehmen Sie beim nächsten Mal nicht die doppelte Menge ein, sondern fahren Sie mit der Einnahme, wie von Ihrem Arzt verordnet oder in der Gebrauchsinformation beschrieben, fort.

Wenn Sie die Einnahme von Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel abbrechen
Die Verdauungsstörungen können wieder auftreten, deshalb sollten Sie Ihren Arzt informieren.

Wenn Sie weitere Fragen zur Einnahme dieses Arzneimittels haben, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker.

4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?

Wie alle Arzneimittel kann auch dieses Arzneimittel Nebenwirkungen haben, die aber nicht bei jedem auftreten müssen.

Mögliche Nebenwirkungen
Bei der Anwendung von artischockehaltigen Arzneimitteln sind Fälle von leichten Durchfällen mit typischer Begleitsymptomatik (z. B. Bauchkrämpfe), Oberbauchbeschwerden, Übelkeit und Sodbrennen sowie Überempfindlichkeitsreaktionen, wie z. B. Hautausschläge, aufgetreten.
Über die Häufigkeit dieser möglichen Nebenwirkungen liegen keine Angaben vor.

Wenn Sie eine der oben genannten Nebenwirkungen bei sich beobachten, wenden Sie sich sofort an Ihren Arzt, damit er über den Schweregrad und gegebenenfalls erforderliche Maßnahmen entscheiden kann.
Bei den ersten Anzeichen einer Überempfindlichkeitsreaktion darf Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel nicht nochmals eingenommen werden.

Meldung von Nebenwirkungen
Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind.
Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger Allee 3, D-53175 Bonn, Website: www.bfarm.de, anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

5. Wie ist Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel aufzubewahren?

Bewahren Sie dieses Arzneimittel für Kinder unzugänglich auf.

Sie dürfen dieses Arzneimittel nach dem auf der Faltschachtel und dem Behältnis nach “Verwendbar bis” angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden. Das Verfalldatum bezieht sich auf den letzten Tag des angegebenen Monats.

Aufbewahrungsbedingungen
Nicht über 30 °C lagern.

6. Inhalt der Packung und weitere Informationen

Was Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel enthält

Der Wirkstoff ist:
In 1 Hartkapsel ist enthalten: 400 mg Trockenextrakt aus Artischockenblättern (4 - 6 :1),
Auszugsmittel: Wasser

Die sonstigen Bestandteile sind:
Talkum, Magnesiumstearat, hochdisperses Siliciumdioxid, Maisstärke, Lactose-Monohydrat, Gelatine, gereinigtes Wasser, Natriumdodecylsulfat, Farbstoffe E 104, E 132, E 171, E 172

Wie Cholagogum Nattermann Artischocke Kapsel aussieht und Inhalt der Packung

Originalpackung mit 30 Hartkapseln
Originalpackung mit 50 Hartkapseln
Originalpackung mit 100 Hartkapseln

Es werden möglicherweise nicht alle Packungsgrößen in den Verkehr gebracht.

Pharmazeutischer Unternehmer

Cassella-med GmbH & Co. KG
Gereonsmühlengasse 1
50670 Köln
Tel: 0800/16 52 - 200
Fax: 0800/16 52 - 700
E-Mail: dialog@cassella-med.eu

Hersteller

A. Nattermann & Cie. GmbH, Nattermannallee 1, 50829 Köln
Telefon: 0221 / 509-01, Telefax: 0221 / 509-2711

oder

Klosterfrau Berlin GmbH, Motzener Str. 41, 12277 Berlin

Diese Packungsbeilage wurde zuletzt überarbeitet im Juli 2019.