

## **Gebrauchsinformation: Information für Anwender**

### **Rheuma Salbe Triplex 0,1 g/g, 0,1 g/g, 0,25 g/g Zur Anwendung bei Erwachsenen und Heranwachsenden ab 12 Jahren**

D-Campher/Eucalyptusöl/gereinigtes Terpentinöl

**Lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, bevor Sie mit der Anwendung dieses Arzneimittels beginnen, denn sie enthält wichtige Informationen.**

Wenden Sie dieses Arzneimittel immer genau wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. genau nach Anweisung Ihres Arztes oder Apothekers an.

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Fragen Sie Ihren Apotheker, wenn Sie weitere Informationen oder einen Rat benötigen.
- Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Siehe Abschnitt 4.
- Wenn Sie sich nicht besser oder gar schlechter fühlen, wenden Sie sich an Ihren Arzt.

#### **Was in dieser Packungsbeilage steht**

1. Was ist Rheuma Salbe Triplex und wofür wird sie angewendet?
2. Was sollten Sie vor der Anwendung von Rheuma Salbe Triplex beachten?
3. Wie ist Rheuma Salbe Triplex anzuwenden?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Wie ist Rheuma Salbe Triplex aufzubewahren?
6. Inhalt der Packung und weitere Informationen

#### **1. Was ist Rheuma Salbe Triplex und wofür wird sie angewendet?**

Rheuma Salbe Triplex ist ein Arzneimittel zur äußerlichen Behandlung von Muskel- und Gelenkschmerzen bei nicht-entzündlichen, rheumatischen Erkrankungen.

#### **2. Was sollten Sie vor der Anwendung von Rheuma Salbe Triplex beachten?**

##### **Rheuma Salbe Triplex darf nicht angewendet werden,**

- wenn Sie allergisch gegen Campher, Terpentinöl, Eucalyptusöl, Cineol (ein Hauptbestandteil von Eucalyptusöl) oder einen der in Abschnitt 6. genannten sonstigen Bestandteile dieses Arzneimittels sind.
- bei Säuglingen und Kleinkindern unter 30 Monaten (Gefahr eines Kehlkopfkrampfes).
- bei Kindern mit Anfallsleiden (mit und ohne Fieber).
- auf geschädigter Haut, z. B. bei Verbrennungen und Verletzungen.
- bei Bronchialasthma.
- bei Keuchhusten.
- bei Pseudokrapp.
- während der Schwangerschaft und Stillzeit.

##### **Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen**

Bei akuten Zuständen, die z. B. mit Rötung, Schwellung oder Überwärmung von Gelenken einhergehen sowie andauernden Beschwerden, sollten Sie Ihren Arzt aufsuchen.

Wenden Sie Rheuma Salbe Triplex nicht im Gesicht, auf Schleimhäuten, offenen Wunden, Entzündungen oder Ekzemen an. Vermeiden Sie Kontakt mit den Augen.

Waschen Sie nach der Anwendung von Rheuma Salbe Triplex gründlich Ihre Hände.

Achten Sie darauf, dass Kinder die eingeriebenen Hautpartien nicht mit ihren Händen berühren.

### **Kinder**

Rheuma Salbe Triplex darf nicht bei Säuglingen und Kindern unter 30 Monaten angewendet werden. Die Anwendung bei Kindern zwischen 30 Monaten und 12 Jahren wird nicht empfohlen.

### **Anwendung von Rheuma Salbe Triplex zusammen mit anderen Arzneimitteln**

Informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel anwenden, kürzlich andere Arzneimittel angewendet haben oder beabsichtigen, andere Arzneimittel anzuwenden.

Es wurden keine Untersuchungen zu Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln durchgeführt. Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln sind bisher nicht bekannt.

### **Schwangerschaft und Stillzeit**

Wenn Sie schwanger sind oder stillen, oder wenn Sie vermuten, schwanger zu sein oder beabsichtigen, schwanger zu werden, fragen Sie vor der Anwendung dieses Arzneimittels Ihren Arzt oder Apotheker um Rat.

Rheuma Salbe Triplex darf während der Schwangerschaft und Stillzeit nicht angewendet werden.

### **Verkehrstüchtigkeit und Fähigkeit zum Bedienen von Maschinen**

Es sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

## **3. Wie ist Rheuma Salbe Triplex anzuwenden?**

Wenden Sie dieses Arzneimittel immer genau wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. genau nach Anweisung Ihres Arztes oder Apothekers an. Fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich nicht sicher sind.

Erwachsene und Heranwachsende ab 12 Jahren reiben die betroffenen Körperstellen 2 - 3-mal täglich mit einem ca. 5 cm langen Salbenstrang ein.

Tragen Sie die Salbe nicht großflächig, sondern nur lokal begrenzt auf.

### **Wenn Sie eine größere Menge Rheuma Salbe Triplex angewendet haben, als Sie sollten**

Die versehentliche Einnahme (Verschlucken) größerer Mengen von Eucalyptusöl kann erhebliche Beschwerden (z. B. Erbrechen, Bauchschmerzen, Benommenheit, Atemnot) hervorrufen. In diesem Fall sollten Sie sich mit Ihrem Arzt in Verbindung setzen, auch wenn noch keine Beschwerden aufgetreten sind. Dies gilt insbesondere, wenn ein kleines Kind größere Mengen Rheuma Salbe Triplex verschluckt hat. Milch oder Alkohol sollten im Fall eines versehentlichen Verschluckens nicht getrunken werden, da diese die Aufnahme der Wirkstoffe von Rheuma Salbe Triplex in das Blut fördern können.

### **Wenn Sie die Anwendung von Rheuma Salbe Triplex vergessen haben**

Wenden Sie nicht die doppelte Menge an, wenn Sie die vorherige Anwendung vergessen haben. Fahren Sie mit der Anwendung wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. nach Anweisung Ihres Arztes fort.

Wenn Sie weitere Fragen zur Anwendung dieses Arzneimittels haben, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker.

## **4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?**

Wie alle Arzneimittel kann auch dieses Arzneimittel Nebenwirkungen haben, die aber nicht bei jedem auftreten müssen.

**Sehr selten (kann bis zu 1 von 10.000 Behandelten betreffen)**

Allergische Symptome (z. B. Hautausschläge, Kontaktekzeme, Rötung, Blasenbildung, Nesselsucht, Schwellungen), Verkrampfung der Atemmuskulatur mit Atemnot (Bronchospasmus), Hustenreiz, Vergiftungserscheinungen (z. B. Nierenversagen, Schäden des zentralen Nervensystems) infolge äußerlicher, großflächiger Anwendung.

Wenn bei Ihnen Hautrötungen, -brennen oder -reizungen (ggf. verbunden mit Juckreiz) auftreten, spülen Sie die betroffenen Stellen mit Wasser ab. Beenden Sie beim Auftreten solcher Beschwerden die Anwendung von Rheuma Salbe Triplex und suchen Sie ggf. Ihren Arzt auf.

**Meldung von Nebenwirkungen**

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger-Allee 3, D-53175 Bonn, Website: [www.bfarm.de](http://www.bfarm.de) anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

**5. Wie ist Rheuma Salbe Triplex aufzubewahren?**

Bewahren Sie dieses Arzneimittel für Kinder unzugänglich auf.

Sie dürfen dieses Arzneimittel nach dem auf der Faltschachtel und dem Tubenfalz nach „verwendbar bis“ angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden. Das Verfalldatum bezieht sich auf den letzten Tag des angegebenen Monats.

Für dieses Arzneimittel sind keine besonderen Lagerungsbedingungen erforderlich.

Nach Anbruch 6 Monate haltbar.

Entsorgen Sie Arzneimittel niemals über das Abwasser (z. B. nicht über die Toilette oder das Waschbecken). Fragen Sie in Ihrer Apotheke, wie das Arzneimittel zu entsorgen ist, wenn Sie es nicht mehr verwenden. Sie tragen damit zum Schutz der Umwelt bei. Weitere Informationen finden Sie unter [www.bfarm.de/arsneimittelentsorgung](http://www.bfarm.de/arsneimittelentsorgung).

**6. Inhalt der Packung und weitere Informationen**

**Was Rheuma Salbe Triplex enthält**

- Die Wirkstoffe sind: Gereinigtes Terpentinöl, D-Campher und Eucalyptusöl. 1 g Salbe enthält 0,25 g gereinigtes Terpentinöl, 0,1 g D-Campher und 0,1 g Eucalyptusöl.
- Der sonstige Bestandteil ist: Weißes Vaseline.

**Wie Rheuma Salbe Triplex aussieht und Inhalt der Packung**

Rheuma Salbe Triplex ist eine weiß-durchscheinende Salbe. Sie ist in Tuben mit 20 g, 50 g, 85 g und 100 g Salbe erhältlich. Es werden möglicherweise nicht alle Packungsgrößen in den Verkehr gebracht.

**Pharmazeutischer Unternehmer**

Euro Vital Pharma GmbH  
Borsteler Chaussee 47  
22453 Hamburg

**<Mitvertrieb>**

<PRO DIMI Pharma GmbH & Co. KG  
Kirchhörder Str. 29

44229 Dortmund>

<Euro OTC Pharma GmbH  
Borsteler Chaussee 49  
22453 Hamburg>

**Hersteller**

<PRO DIMI Pharma GmbH & Co. KG  
Kirchhörder Str. 29  
44229 Dortmund>

<Euro OTC Pharma GmbH  
Elisabeth-Schumacher-Str. 54 - 56  
04328 Leipzig>

**Diese Packungsbeilage wurde zuletzt überarbeitet im Januar 2021.**